**Аннотация рабочей программы учебной дисциплины**

|  |
| --- |
| Охрана труда |

*название учебной дисциплины*

**1. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы**

Дисциплина входит в состав дисциплин общепрофессионального цикла.

**2. Цели и задачи дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Код  ПК, ОК, ЛР | Умения | Знания |
| ОК 1.  ОК 2.  ОК 3.  ОК 4.  ОК 5.  ОК 6.  ОК 7.  ОК 8.  ОК 9. | Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.  Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.  Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.  Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.  Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.  Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.  Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.  Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.  Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности | Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей. Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования. Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции. Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей. Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей. Участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения. Участвовать в руководстве работой структурного подразделения. Участвовать в анализе процесса и результатов деятельности подразделения. Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей. Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации. |

**3. Рекомендуемое количество часов на освоение программы дисциплины:**

Объем работы обучающихся во взаимодействии с преподавателем 102 часов.

**4. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы**

|  |  |
| --- | --- |
| **Вид учебной деятельности** | **Объем часов** |
| **Объем образовательной программы** | 102 |
| **Объем работы обучающихся во взаимодействии с преподавателем** | 68 |
| в том числе: | |
| - теоретическое обучение | 60 |
| - лабораторные работы(если предусмотрено) |  |
| - практические занятия(если предусмотрено) | 8 |
| - курсовая работа (проект) (если предусмотрено) |  |
| - самостоятельная работа | 34 |
| - промежуточная аттестация (зачет/дифференцированный зачет/экзамен) |  |

**5. Содержание дисциплины**

Раздел 1. Общие вопросы охраны труда. Управление безопасностью труда

Тема 1.1 Основы безопасности труда

Тема 1.2 Анализ травматизма

Раздел 2. Идентификация, воздействие на человека негативных факторов производственной среды и методы защиты

Тема 2.1 Физические негативные факторы

Тема 2.2 Химические негативные факторы

Раздел 3. Безопасность труда при эксплуатации металлообрабатывающего оборудования

Тема 3.1 Общие требования безопасности труда при эксплуатации оборудования и инструментов

Тема 3.2 Безопасность труда при обслуживании металлообрабатывающих станков

Раздел 4. Обеспечение комфортных условий

Тема 4.1 Микроклимат помещений и освещение

Тема 4.2 Доврачебная помощь пострадавшим на производстве

Раздел 5. Пожарная безопасность

Тема 5.1 Изучение пожарной профилактики на предприятиях

Тема 5.2 Методы и средства противопожарной защиты на предприятиях